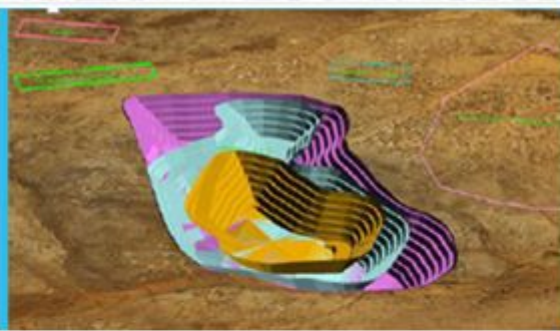


HOT 浩沃特 采煤设备维护服务及备件

PROCESS FOR ENVIRONMENT

HOT 拥有丰富的采煤设备维护经验。我们能够提供高效的设备维护及保养方案、工艺流程优化方案，并协助客户改善备件管理。



成熟的中国区技术服务体系

工程师服务团队

20 多位经验丰富的设备维护工程师：定点于全国主要矿山产区并服务于采选行业，能够及时、高效的响应客户要求；提供包括设备的安装调试、故障处理、设备维护及保养、操作培训等技术服务。

备件库

为更好地向中国客户提供快速的、高品质的备件服务，公司设备组装工厂和备件库，主要提供：采煤机、井下刮板机、单轨吊等设备的备件及耗材供应。充足的备件库存可以帮助采区减少停工的损失。大部分主要采选设备的备件能够在浩特的工厂里实现本地化制造，能够帮助中国客户节省更多的备件采购成本。此外，设立于成都的服务及备件中心，致力于为西南地区的采选矿厂提供高品质的设备维护及备件服务。



设备组装及维修工厂为了向中国区客户提供全方位的设备维护服务，维修工厂可提供设备总成的修理、整机的修理、维护保养和翻新等服务。

改善维护、保养工作方法

浩特利用精简的工作流程、专业数据、图纸和多年积累的行业经验，帮助改善维护、保养工作方法。

改善备件的采购计划 浩特可依据多年的采选矿项目建设和运营经验，以多年来对各类选煤设备及备件的实际使用效果的了解，在相同的备件采购条件下，为您提供价格最优、品质最好的备件供应服务。

24 小时反应机制 在设备维护及备件供应过程中，客户提出任何问题，我们的驻厂工程师将在 24 小时之内到达现场。如果现场出现驻厂工程师解决不了的问题，我们承诺 24 小时之内，由公司总部的工程师或相关专业人员到达现场处理相关问题。以高效的服务保证矿山和选矿厂的系统稳定性。

设备维护及故障预警智能化系统——在您身边的采选设备监测、故障处理专家

设备维护及故障预警智能化系统是一种具有决策支持功能的在线、实时设备状态监测、维护保养系统。可实现实时监控、故障预警、故障处理帮助、设备维护提醒、改进备件采购等功能。浩特基于该系统将客户的采选矿厂设备维护及系统管理带领步入智能化的水平。

煤机备件

❖ 采煤机滚筒



选型:

破岩滚筒——破岩，过夹矸，矿物硬度在 100Mpa;

球形滚筒——高煤块率;

分体式滚筒——分体运输。



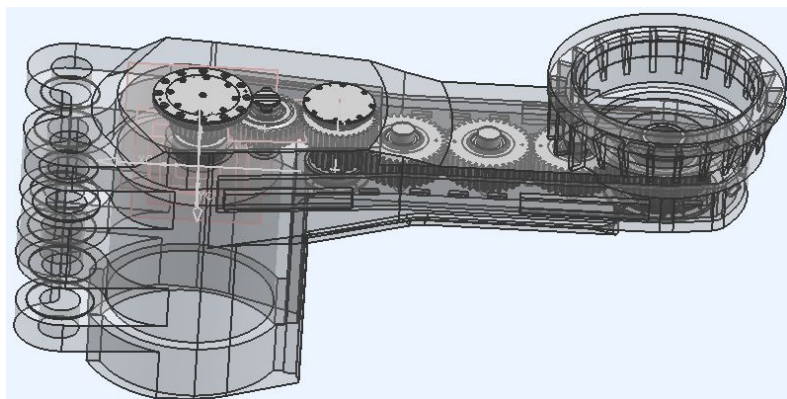
❖ 截齿



适用：久益（JOY）、卡特（DBT、比赛洛斯）、艾柯夫、煤炭科技总院、天地科技

煤机备件维保服务

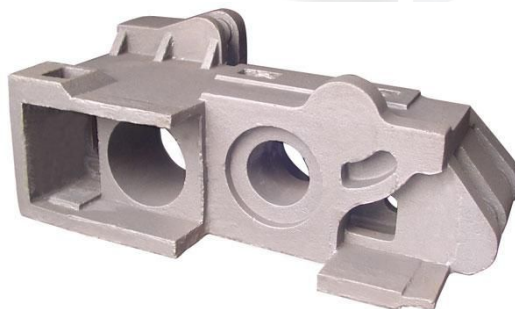
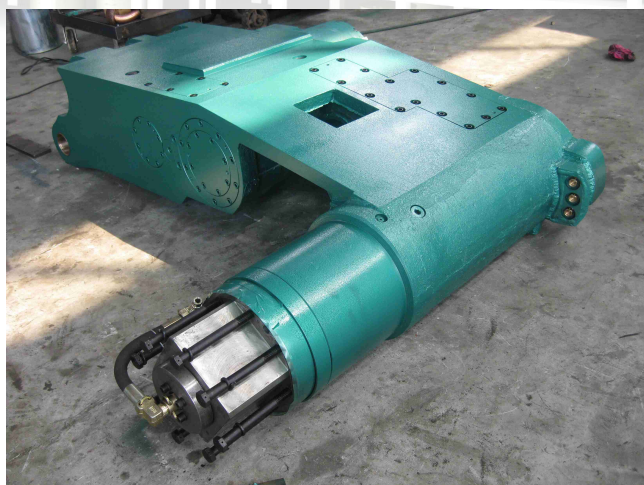
❖ 采煤机摇臂维保/改造服务



摇臂维保/改造服务包括：

针对摇臂壳体的所有改造要求；
行星减速器技术改造；
轴承改造；
其他客户需要的改造或维保服务；

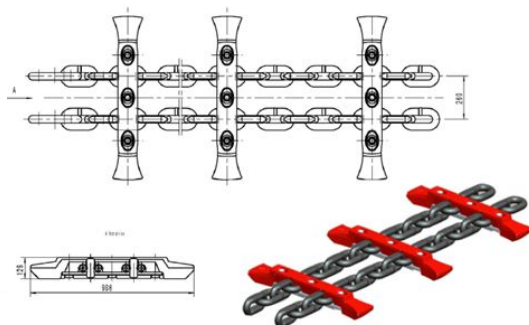
在设计过程中，我们会详细了解客户的需求，并实地考察产品使用的工作面，通过应用设计软件系统，综合考虑各种参数，使得各部分完美结合，从而设计出符合客户需求的产品，为客户量身定制备件。



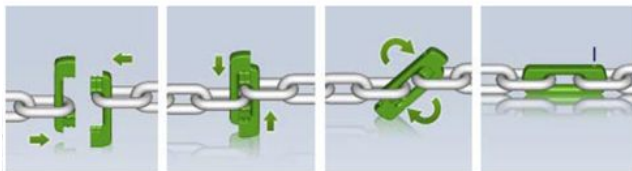
适用：鸡西煤机、辽源煤机、上海创立、天地科技 等

井下刮板机备件

❖ 链条



Chain Connector
Type



Sprocket

刮板链是输送机输送煤炭的牵引组件,由圆环链、刮板、开口式连接环带组成。刮板采用边双链的传动结构。

❖ 液压支架（适用：卡特）、油缸



适用：久益（JOY）、卡特（DBT、比赛洛斯）、艾柯夫、煤炭科技总院、天地科技

单轨吊备件



简介:

单轨吊机车系统是由机车单元、提升单元及轨道系统组成。根据动力源的不同，单轨吊机车分为柴油发动机驱动、压缩空气驱动、绳牵引、电气动力以及电池驱动等不同种类。

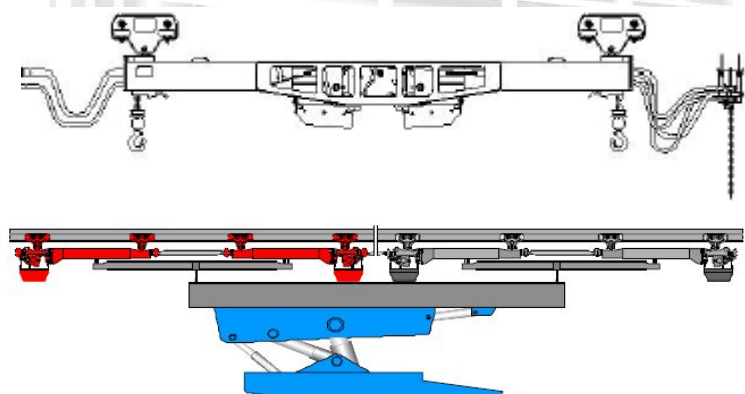
❖ 防爆柴油发动机



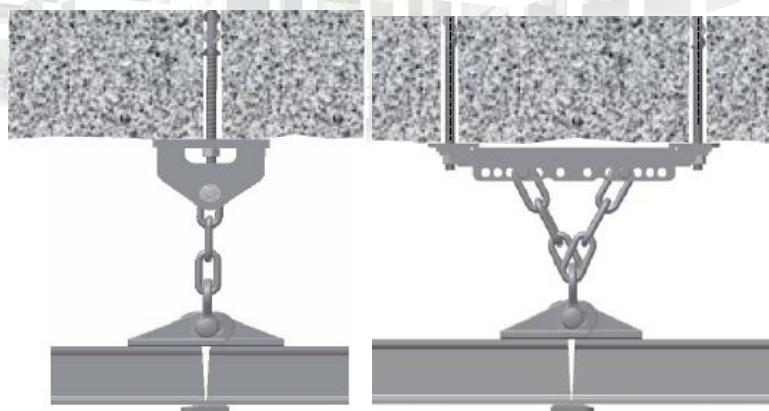
❖ 专用制动小车



❖ 提升梁单元



❖ 轨道系统单元



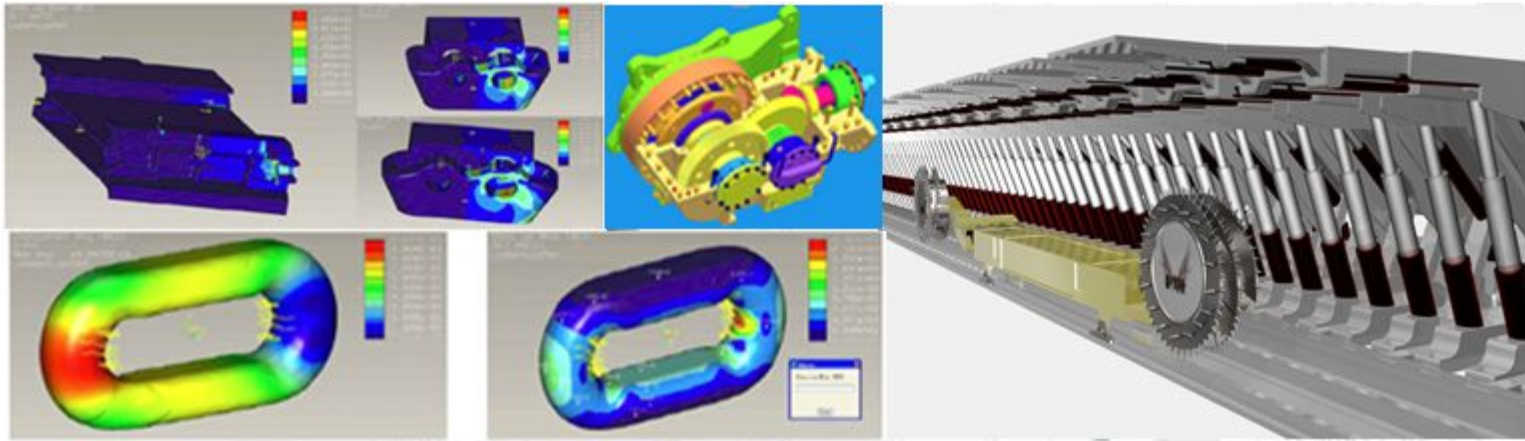
适用：沙尔夫、斯达蒂夫

公司资质

HOT

Process For Environment





北京浩沃特矿业技术有限公司

地址：北京市东城区东水井胡同11号北京INN大厦4号楼A101

电话：010-58646590

传真：010-58646590

网址：www.hot-mining.com