



电磁筛 系列产品

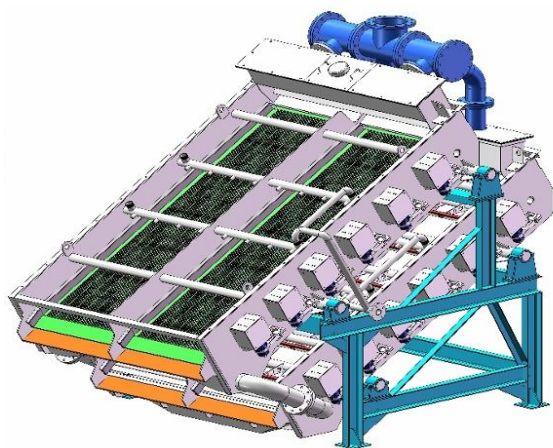
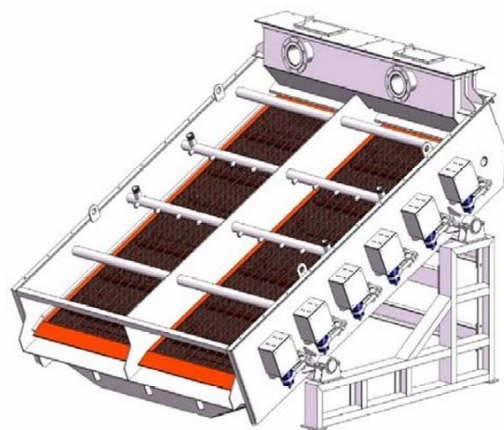
浩特（成都）智能科技有限公司
HOT (Chengdu) Industries Co., Ltd



高频电磁筛

产品概述

高频电磁筛是一款专为中小规模矿石筛分设计的高频电磁筛，适用于没有分选的原生粗煤泥的脱水、脱泥工况，能够在极短的时间内对矿石、煤炭等物料进行高效筛分和脱水，广泛应用于煤矿、建筑材料及矿石加工行业。



工作原理

电磁筛采用柔性聚氨酯耐磨筛网（筛缝0.1-0.3mm），通过电磁振动器高频拍打筛网，实现高效脱水的同时脱除部分高灰细泥。同时，通过精细的振动频率调节，物料被高效脱水，确保筛分过程中的准确性和稳定性。



设备参数表

筛网尺寸	2.0m -3m（可定制）
振动频率	20Hz – 50Hz（可调）
筛分面积	4.0m ² - 9.0m ²
处理能力	20 - 55 tph
水量	55 - 150 m ³ /h
功率	1.5 kW - 2.4 kW

高脱水效率

柔性精细聚氨酯筛网开孔率可达35%以上，结合高频振动，脱水效果优于弧形筛，且可实现均匀连续排料。

强大处理能力

单台设备矿浆处理能力是同宽度弧形筛的2倍。

便于改造

占用空间小、无振动，可定制化开发，轻松替换现有弧形筛。

高质量标准

按进口振动筛标准制造，整机寿命可达10年以上。

便捷检修

筛网侧面固定，整块更换，检修方便快捷。

高脱水效率

设备价格与同等面积弧形筛相当，几乎无需日常维护，使用成本低。

复合振动电磁筛

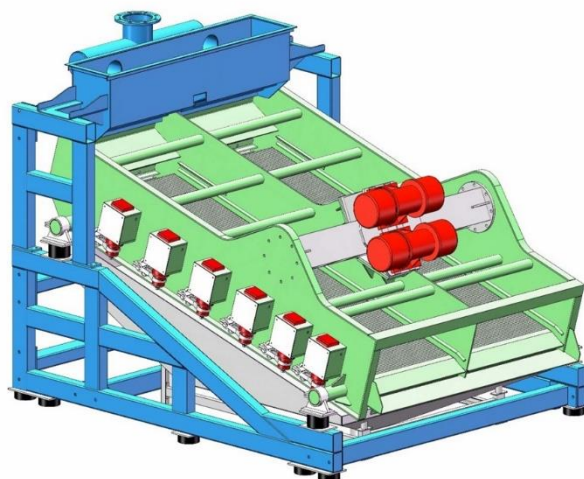


产品概述

复合振动电磁筛是一款采用复合振动技术的电磁筛，设计用于高负荷、高精度筛分需求。

适用于大型铁矿、煤矿及其他矿物的筛分与脱水处理。

复合振动电磁筛在高频电磁筛基础上增加了两台激振电机，构成双质体振动，既达到了极佳的脱泥效果，又提高了处理能力。



双质体振动

- 1 激振电机**
主要作用是使物料分层、提高运动速度并促进细泥从精矿表面脱落。
- 2 电磁振动**
主要作用是使分离后的细泥和水的混合物迅速透筛，避免筛缝堵塞。



应用场景

- ✓ 分选后的粗精煤，如 TBS 精矿、螺旋精矿的脱泥
- ✓ 重介系统精煤磁尾、中煤磁尾回收环节的脱泥

设备参数表

筛网尺寸	2.0m - 3m（可定制）
筛分面积	4.0m ² - 9.0m ²
处理能力	25 - 65 tph
水量	60 - 160 m ³ /h
功率	7.5 kW - 11 kW

产品特点



优异脱泥效果

双质体复合振动，振幅2 ~ 3mm，加速度6 ~ 8g，对-0.25mm脱泥效率达到85%，灰分降低5-8%，效果显著优于其他产品。



强大处理能力

双振动技术提升处理能力，单层设备可达60t/h，双层可达100t/h。



高性价比

设备价格约为同面积叠筛的一半，整机除筛网外无需日常维护，使用成本低。



便于改造

占用空间小，一体式隔振架隔离振动，无需土建补强，易于现有系统改造。



高质量标准

按德国振动筛标准制造，经过防腐、耐磨处理，整机寿命可达10年以上。



便捷检修

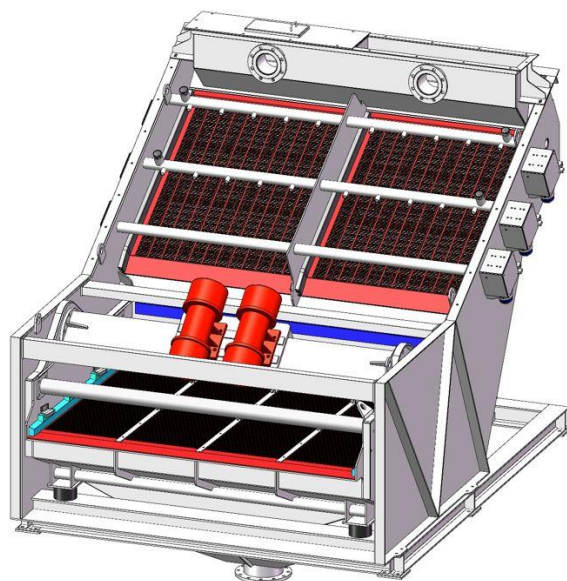
筛网侧面固定，整块更换，检修简便。

三质体 高频复合脱水筛

产品概述

三质体高频复合脱水筛适用于后续无进一步脱水设备的粗煤泥工况，如 TBS 尾矿、螺旋尾矿、块煤脱泥筛筛下水等环节的脱水。

通过强力的脱水功能，极大提升物料处理的精度和效率，广泛应用于煤矿选矿、建材、冶金等行业。



三质体高频复合脱水筛采用增强的电磁振动系统，通过精确控制振动频率，确保物料在筛分过程中不仅完成高效的分选，还能实现极高的脱水效果。



“特别适用于需要严格控制湿度的物料处理过程！”

设备参数表

筛网尺寸	2.0m -3m（可定制）
筛分面积	8.0m ² - 15.8m ²
处理能力	35 - 75 tph
水量	90 - 200 m ³ /h
功率	4.5 kW - 11.2 kW



优异的
脱水效果

尾矿水分15-20%，原生粗煤泥水分20-25%，脱水效果优于高频直线振动筛。



强大的
处理能力

单台设备处理能力可达60t/h，矿浆量可达200m³/h。



高性价比

设备价格和功耗低于同等面积高频筛，使用成本低，几乎无需日常维护。



便于改造

占用空间小，动载荷低，无需土建补强，易于现有系统改造。



高质量
标准

按进口标准制造，经过防腐、耐磨处理，整机寿命可达10年以上。



易于维护

筛网侧面固定，整块更换，检修方便快捷。



技术创新与AI赋能

通过在电磁筛系列产品中集成专用**PHM系统**（设备预知性健康管理），我们将传统筛分设备与先进的人工智能技术相结合，为设备赋能，提升其智能化水平。

PHM系统通过实时监控设备的运行状态，智能分析筛分过程中的振动频率、脱水效果等关键参数，能够自动调整工作模式，优化筛分效率。同时，系统还具备故障预测和预警功能，能够提前识别潜在问题并建议维护，从而避免设备故障带来的停机损失。这一技术创新不仅提升了设备的工作性能，还显著延长了设备的使用寿命，降低了运营成本，并为矿山企业带来了更高的生产效率与可靠性。

AI应用的核心价值



过程优化

利用AI技术对生产流程进行实时监控和优化，提高生产效率。




设备智能管理

通过AI监测设备健康状态，减少故障停机时间，提升设备运行可靠性。



节能降耗

通过智能控制系统，优化设备能耗，推动绿色矿业发展。



旨在引领煤炭洗选和矿物加工传统工艺的升级

每一款电磁筛设备都针对煤炭和矿物加工过程中的具体痛点提供了高效的解决方案，极大地提高了生产效率，降低了成本，并推动了技术的进步。a

凭借超过多年的行业经验和数百个成功项目的积累，我们始终致力于解决矿业生产中的实际问题，提供高效可靠的设备和技术支持。这一新产品系列的推出，是我们持续追求卓越、不断创新的又一重要里程碑。共同塑造未来随着矿业行业的不断发展，技术创新将是未来竞争力的关键。HOT（成都）智能科技有限公司将继续推动矿业技术的进步，与全球客户共同开创更加智能、高效、环保的矿业新时代。



联系我们

网址



www.hotmining.cn



www.hotminingepc.com

办公室



成都:
四川省成都市高新区益州大道北段777号中航国际交流中心A座11层
电话: +86 28 8331 1885
Email: sales@hot-mining.com



投资&媒体:
Room 1702, Block C, Science and Technology Building,
Tsinghua Science and Technology Park, Haidian District, Beijing
Email: mango.chen@hot-mining.com



北京:
北京市丰台区汉威国际广场四区2号楼9M层



制造基地:
四川省成都市新都区新工大道860号



赞比亚:
Plot 6689 Olympia Extension, Chiwalamabwe Road. Lusaka Zambia
邮箱: 37798587@qq.com (Mr. Yuhang Shao)



陕西省独家代理
陕西省西安市雁塔区朱雀南路1589号南飞鸿广场3幢11139室
电话: 15202951325
邮箱: andy.cheng@alpha1888.com (程先生)



印度尼西亚:
Golf island cluster piano, piano 5, No 70. Kamal Muara, Penjaringan, kota
Jakarta Utara, DKI Jakarta, Indonesia.
电话: +62 082125860908
邮箱: tari.wang@hot-mining.com



西藏:
拉萨市当热路天路康德2栋2单元501



新疆:
乌鲁木齐市沙依巴克区乌鲁木齐经济技术开发区(头屯河区)
维泰南路396号煤科大厦15楼